

# OSBORNE®

## Big Wheel® Hog Feeders

# RN4 SERIES

## NURSERY CONFINEMENT FEEDER

### Assembly & Operating Instructions

Osborne Big Wheel hog feeders are packaged carefully and compactly to ensure their safe arrival at minimum cost. Each part was quality inspected prior to shipment and each carton was carefully packed to ensure that all necessary parts were present for the assembly.

#### UNPACKING

Upon receiving your shipment, check the cartons for in transit handling damage. ALERT THE DELIVERING CARRIER IMMEDIATELY if damage is discovered. Continue unpacking only after the carrier has acknowledged the damage and potential loss of contents.

#### NOTICE

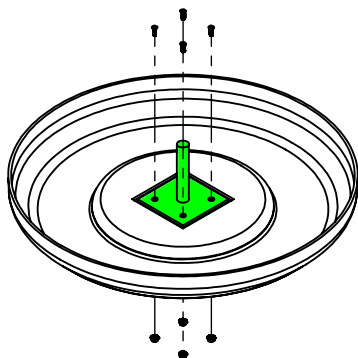
All loss or damage in transit is the responsibility of the delivering carrier, NOT OSBORNE INDUSTRIES. To protect your rights in the event of damage or loss, **sign the delivery waybill only after the carrier has acknowledged in writing that damage or loss has occurred.** In the event that damage is revealed only after unpacking is complete, notify the delivering carrier immediately and request an inspection of the damaged merchandise before proceeding.

Required Tools	
cordless drill	3/16-in. drill bit
1/4-in. drill bit	1/2-in. wrench
1/2-in. socket wrench	7/16-in. wrench
7/16-in. socket wrench	9/16-in. wrench
3/8-in. wrench	screwdriver
pliers	rubber mallet

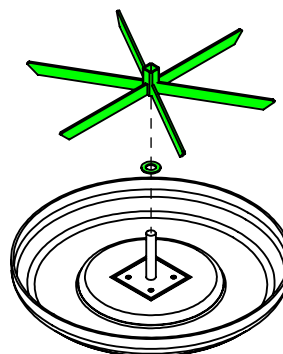
**NOTE:** Standard drill bits rapidly become dull when used on fiberglass. Masonry bits are recommended. Use thread-locker on all bolts.

#### ASSEMBLY AND OPERATING INSTRUCTIONS:

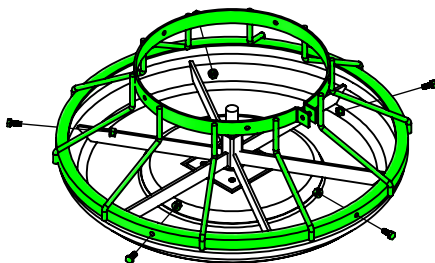
1. Install axle (Item 9) into center recess of trough (Item 11). Drill 3/16-in. holes through trough using axle as guide. Secure using 10-24 flat head machine screws and 10-24 nuts (Items 10 & 12).



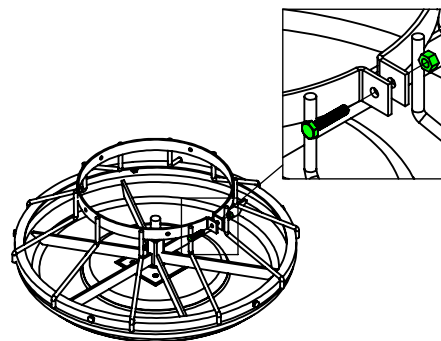
2. Place 3/4-in. feed wheel washer (Item 8) on axle followed by feed wheel (Item 7). If wheel does not turn freely, check for and remove paint or galvanizing residue.



3. Force trough divider cage (Item 3) onto trough using rubber mallet. Ensure no gaps exist between cage and trough as fiberglass could break when bolts are installed.

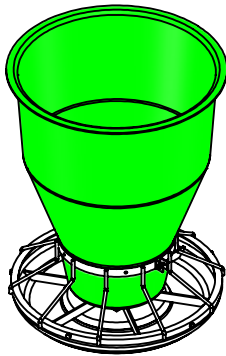


4. Attach 1/4 x 1 1/4-in. cage tightener bolt and 1/4-in. hex nut (Items 4) into top of cage divider but do not tighten.

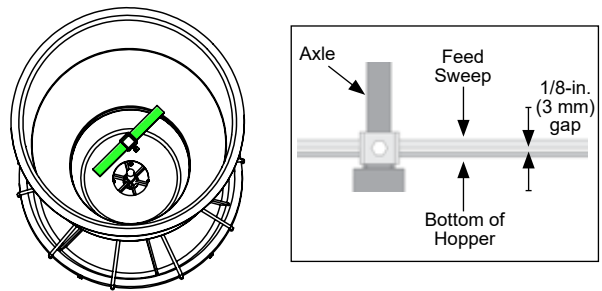


Drill 1/4-in. holes through trough using cage as a guide. Install 1/4 x 5/8-in. bolts and 1/4-in. nuts (Items 6). **DO NOT OVER-TIGHTEN BOLTS ON FIBERGLASS.**

5. Slide hopper (Item 1) inside cage.

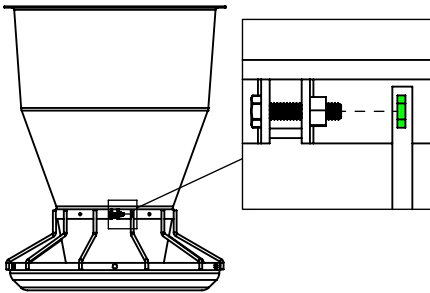


6. Slide feed sweep (Item 2) on axle assembly inside hopper bottom. If it does not touch the hopper bottom, remove it and turn it over.

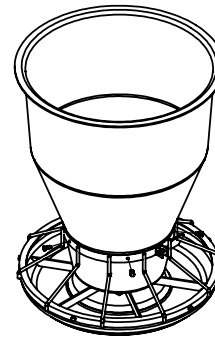


Raise feed sweep about 1/8-in. and tighten set screw. Rotate the wheel to ensure the sweep does not rub; adjust as necessary.

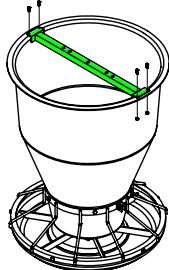
7. Tighten cage tightener bolt and nut until the hopper no longer rotates within the cage. Install 1/4-in. cage tightener jam nut (Item 4) and tighten to secure.



8. Drill 1/4-in. holes through hopper using the cage as a guide. Install 1/4 x 5/8-in. bolts and nuts (Items 5). **DO NOT OVER-TIGHTEN ON FIBER-GLASS.**

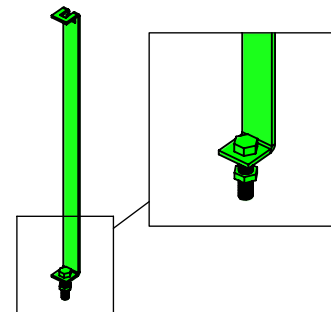


9. Install crossbar (Item 14) on rim of hopper. Align crossbar directly above a cage bar. Drill 3/16-in. holes through rim of hopper top using crossbar as a guide. Secure with 10-24 round head machine screws and 10-24 nuts (Items 15).

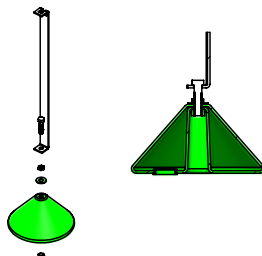


**NOTE:** Crossbar must be aligned with a cage divider bar if fenceline adapters are to be used.

10. Insert 3/8 x 1-1/2-in. bolt (Item 17A) into round hole at end of cone strap (Item 16). Place 3/8-in. jam hex nut (Item 17B) on bolt and thread to expose about 3/4-in. of threads.

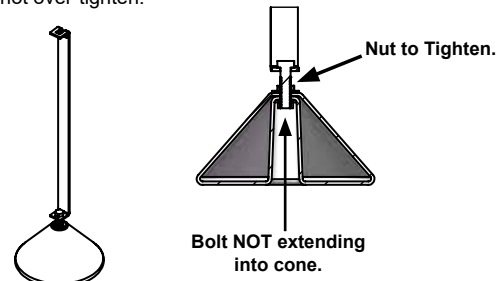


11. Install a 3/8-in. flat washer (Item 17C) on the assembly, followed by the cone (Item 18) with button plug (Item 19). Turn assembly over and drop 3/8-in. hex nut (Item 20) down center hole in cone.



**NOTE:** Osborne recommends filling the cone with sand or equivalent material before using the feeder. Weighting the cone prevents it from unsetting from the axle when feed level in hopper is below cone.

12. Use a screwdriver to hold nut inside cone and tighten onto bolt about four (4) complete turns. Tighten 3/8-in. jam hex nut against washer on top of cone. Do not over-tighten.

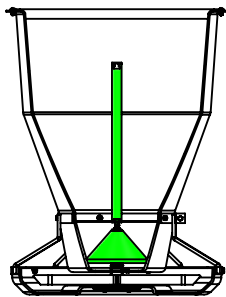


**NOTE:** Do not allow bolt to extend into cone. If the bolt extends into cone too far, the cone assembly will be limited to adjustment.

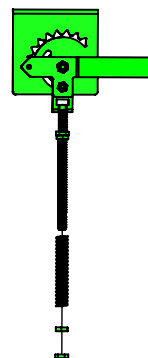
#### ANCHORING THE FEEDER

Big Wheel Feeders must be anchored securely to flooring. Standard anchor brackets (Item 23) are installed with existing fasteners through existing holes in trough divider cage (three (3) brackets required per feeder). Use concrete bolts or slot locks to attach anchors to flooring.

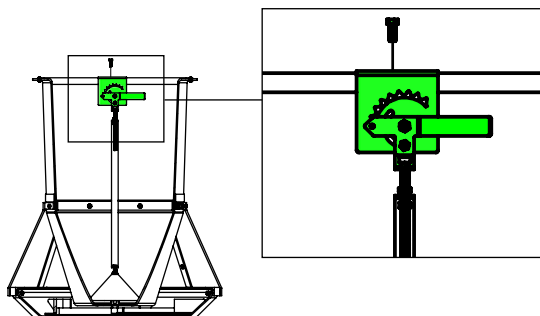
13. Place completed assembly into feeder hopper. Align cone onto axle assembly.



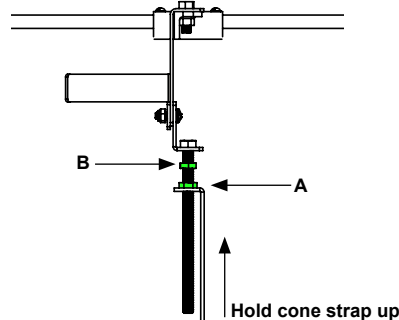
14. Ensure feed flow control (Item 13) is set to '0'. Remove bottom two (2) nuts and spring and set aside.



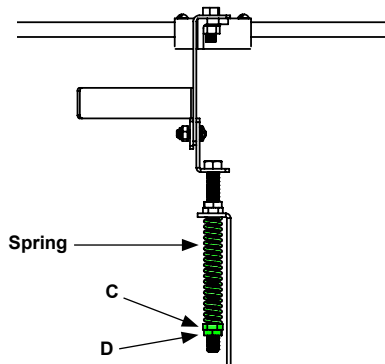
15. Place feed flow control onto crossbar with back side of assembly resting against flat side of crossbar. Install the feed flow control to crossbar with 5/16 x 7/8-in. bolt and 5/16-in. flange nut.



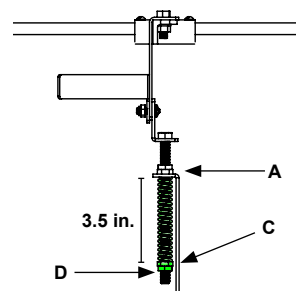
16. Connect feed flow control and cone strap. Hold cone strap upwards against nut on feed flow control (A), and adjust nut (A) until cone is lightly resting on center tube on feed sweep. Tighten second nut (B) against nut (A).



17. Slide feed flow control spring onto bolt from the bottom up. Thread nuts (C & D) behind it.

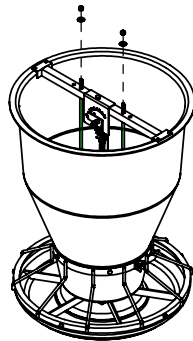


18. While holding a wrench on nut (A), tighten nut (C) to tension the spring to a length of 3.5-in. Tighten nut (D) against nut (C).



NOTE: Refer to ADJUSTMENT RECOMMENDATIONS below to set the recommended cone height to start pigs.

19. Place bump bar agitators (Items 21) into the two middle holes on the crossbar. Install washers and nuts (Items 22). Adjust length of bump bars with the nut. Use pliers to hold the bump bars in place. When the wheel is turned, the bump bars should only drag along the hopper bottom about one-fourth of a full circle.

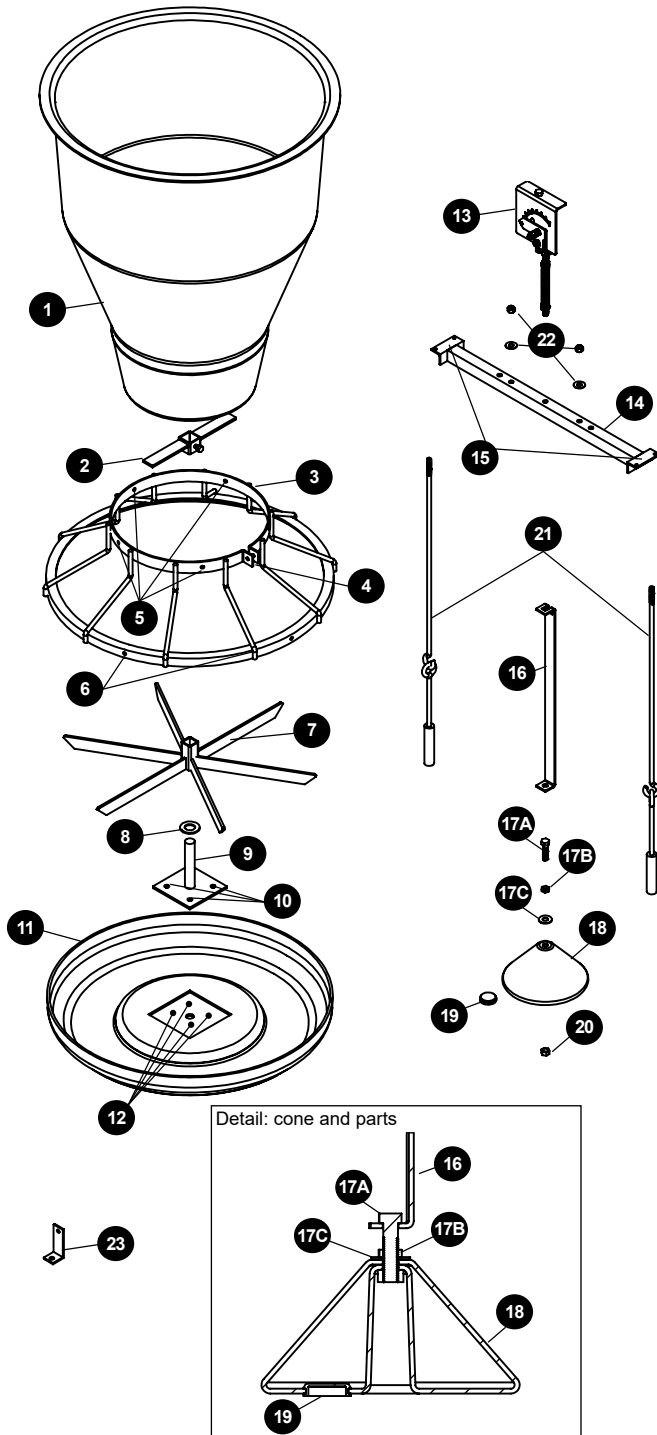


#### ADJUSTMENT AND TRAINING RECOMMENDATIONS

To train pigs on the feeder, set feed flow control to 1 1/2 to 2 and manually turn feed wheel until feed begins to flow into trough. Manually scoop feed into the trough and fill for first use. As first trough full is eaten, pigs learn through play that the feed wheel dispenses feed. Adjust the cone height with feed flow control as needed. Proper adjustment will vary based upon feed grind, moisture content and animal size.

**WARNING: WHEN FEEDER IS IN USE, DO NOT ADJUST FEED FLOW CONTROL ABOVE POSITION 3 OR CONE MAY DISENGAGE AXLE.**

# OSBORNE BIG WHEEL® RN4 SERIES NURSERY CONFINEMENT FEEDER PARTS LIST



Osborne Big Wheel® RN4 Round Nursery Feeder - 1 bu.		
Item #	Part #	Description
1	KF-N40001	Hopper
2	KF-N30006 or KF-N3S003	Feed sweep with set screw Feed sweep with set screw (stainless steel)
3	KF-N40003 or KF-N4S001	Cage divider Cage divider (stainless steel)
4	INCLUDED IN BOLT KIT	1/4 x 1-1/4-in. cage tightener bolt 1/4-in. hex cage tightener nut 1/4-in. cage tightener jam nut
5	INCLUDED IN BOLT KIT	1/4 x 5/8-in. cage divider bolts (5 ea.) 1/4-in. cage divider nuts (5 ea.)
6	INCLUDED IN BOLT KIT	1/4 x 5/8-in. cage divider bolts (5 ea.) 1/4-in. cage divider nuts (5 ea.)
7	KF-N40004 or KF-N4S002	Feed wheel Feed wheel (stainless steel)
8	IN BOLT KIT	3/4-in. feed wheel washer
9	KF-N30007 or KF-N3S004	Axle assembly Axle assembly (stainless steel)
10	IN BOLT KIT	10-24 flat-head machine screws (4 ea.)
11	KF-N40002	Trough
12	IN BOLT KIT	10-24 flange nuts (4 ea.)
13	KF-F10024	Feed flow control
14	KF-N40006	Crossbar
15	INCLUDED IN BOLT KIT	10-24 round-head machine screws (4 ea.) 10-24 crossbar nuts (4 ea.)
16	KF-N40009	Cone strap
17A 17B 17C	INCLUDED IN BOLT KIT	3/8 x 1 1/2-in. bolt 3/8-in. jam hex nut 3/8-in. flat washer
18	RMX-1010	Cone
19	IN BOLT KIT	Button plug
20	IN BOLT KIT	3/8-in. hex nut
21	FF-00RN4B	Bump bar agitator (2 ea.)
22	RFN-2400 RFW-2000	Bump bar lock nut (2 ea.) Bump bar washer (2 ea.)
23	KF-N40007 or KF-N4S003	Anchor bracket (3 ea) Anchor bracket (stainless steel; order separately)
Replacement Bolt Kits		
KF-N30011	Bolt kit (includes trough divider bolt kit)	
KF-N30012	Trough divider bolt kit	
KF-N3S005	Bolt kit (includes trough divider bolt kit; stainless steel)	
KF-N3S006	Trough divider bolt kit (stainless steel)	



P.O. Box 388 • Osborne, KS 67473 U.S.A.  
Phone: 1-800-255-0316 • Fax: 1-785-346-2194  
sales@osborne-ind.com • www.osbornelivestockequipment.com

Los Comederos Big Wheel de Osborne han sido empacados en forma compacta y con cuidado, para un transporte seguro al mínimo costo. Cada parte ha pasado por un cuidadoso control de calidad antes de ser despachada, siendo empacada cuidadosamente para asegurar que todas las partes necesarias estén disponible en el momento de armado.

#### DESEMPAQUE

Cuando reciba la mercancía, revise el embalaje y confirme que no tenga daños. Alerta en forma inmediata a la compañía de transporte si es que hay algún daño. Continúe desempacando sólo después que la compañía de transporte ha registrado los daños y pérdidas posibles.

#### OBSERVACION

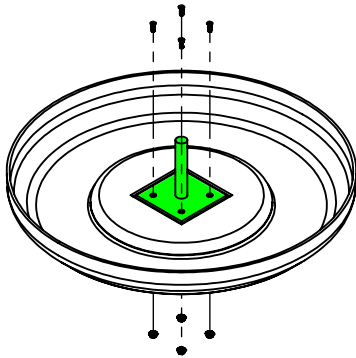
La pérdida o daño durante el transporte es responsabilidad de la empresa de transporte, NO DE OSBORNE INDUSTRIES. Para proteger sus derechos en caso de daño o pérdida, firme la guía de despacho sólo después que la empresa de transporte haya reconocido el daño o la pérdida por escrito. En caso que el daño se conozca sólo al terminar de desempacar, informe inmediatamente a la empresa de transporte y solicite una inspección de la mercancía dañada antes de seguir.

HERRAMIENTAS NECESARIAS	
Taladro	Broca de 3/16 pulgada
Broca de 1/4 pulgada	Llave de 1/2 pulgada
Llave de dado 1/2 pulgada	Llave de 7/16 pulgada
Llave de dado 7/16 pulgada	Llave de 9/16 pulgada
Llave de 3/8 pulgada	Desatornillador
Alicate	Martillo de goma

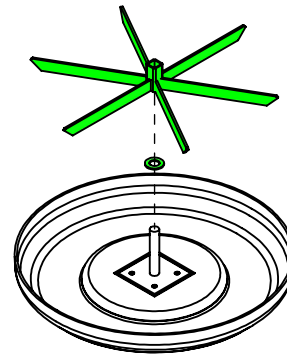
**OBSERVACIÓN:** Las brocas estándares se desgastan rápidamente. Es recomendable usar brocas para cemento. Utilice sellador en todos los pernos.

#### INSTRUCCIONES DE ARMADO Y OPERACIÓN:

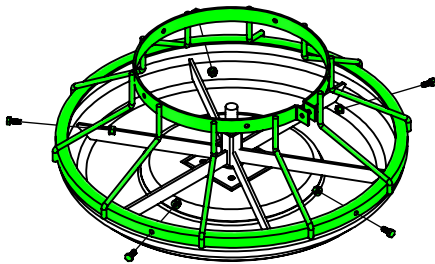
1. Coloque el eje (Ítem 9) en el centro del plato (Ítem 11). Perfore orificios de 3/16 pulgada en el plato usando el eje como guía. Fije usando los pernos y tuercas 10-24 (Ítemes 10 y 12).



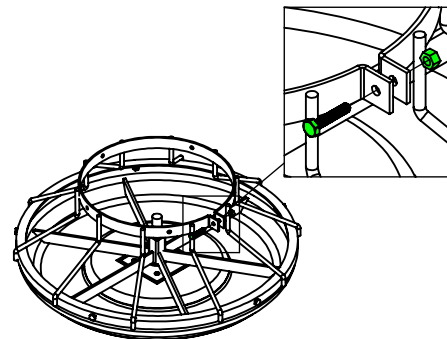
2. Coloque la golilla de la rueda de 3/4 pulgada (Ítem 8), en el eje, seguida por la rueda (Ítem 7). Si la rueda no gira libremente, revise y remueva los residuos de pintura o galvanizado.



3. Fuerce la jaula (Ítem 3) en el plato usando un martillo de goma. Asegúrese de que no queden espacios entre la jaula y el plato, pues se puede dañar el plato al instalar los pernos.

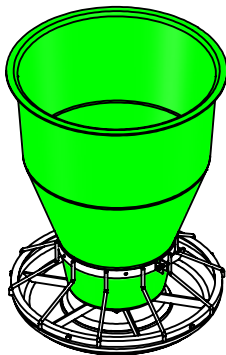


4. Coloque el perno de ajuste de 1/4 x 1 1/4 pulgadas y la tuerca hex de 1/4 pulgada (Ítemes 4) en la parte superior de la jaula pero sin apretar.

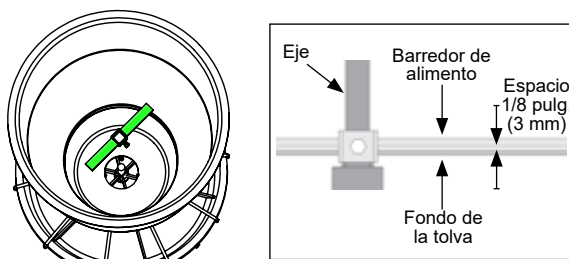


Perfore orificios de 1/4 pulgada en el plato usando la jaula como guía. Coloque los pernos y tuercas de 1/4 x 5/8 pulgada (Ítemes 6). **NO APRIETE DEMASIADO LOS PERNOS EN EL PLÁSTICO.**

5. Deslice la tolva (Ítem 1) sobre la jaula.

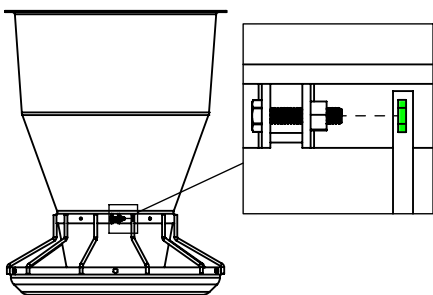


6. Deslice el barredor de alimento (Ítem 2) sobre el eje dentro de la tolva. Si ésta no toca el fondo de la tolva, remuévala y volteeála.

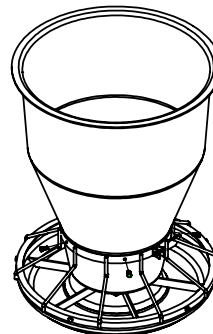


Levante el barredor de alimento aproximadamente 1/8 pulgada y apriete el perno. Gire la rueda para asegurarse de que el barredor no roza; ajuste si es necesario.

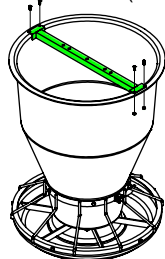
7. Apriete el perno y tuerca de la jaula hasta que la tolva ya no gire dentro de la jaula. Coloque la tuerca fijadora de 1/4 pulgada (Ítem 4) y apriete hasta asegurar.



8. Perfore orificios de 1/4 pulgada en la tolva usando la jaula como guía. Coloque los pernos de 1/4 x 5/8 pulgada y las tuercas (Ítem 5). **NO APRIETE DEMASIADO EL PLÁSTICO.**

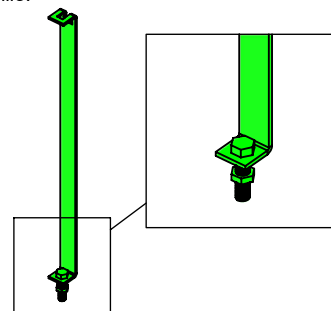


9. Instale la barra transversal (Ítem 14) en el borde de la tolva. Alinee la barra transversal con una barra de la jaula. Perfore un orificio de 3/16 pulg. en el borde de la tolva usando la barra transversal como guía. Apriete con los pernos y tuercas 10-24 (Ítem 15).

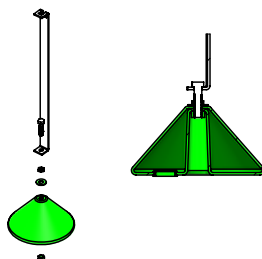


**NOTE:** Cuando use adaptadores para reja, la barra transversal debe estar alineada con una barra de la jaula.

10. Inserte el perno de 3/8 x 1-1/2 pulgadas (Ítem 17A) en el orificio redondo al extremo de la barra del cono (Ítem 16). Coloque la tuerca fijadora de 3/8 pulgada (Ítem 17B) en el perno y gire hasta exponer aproximadamente 3/4 del hilo.

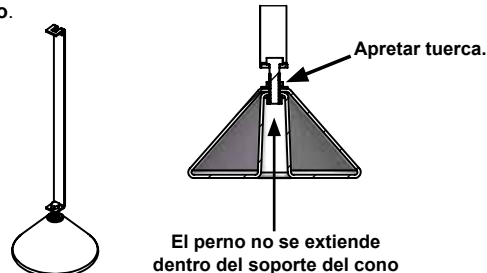


11. Coloque una golilla de 3/8 pulgada (Ítem 17C) en el armando, seguida por el cono (Ítem 18). Invierta la armadura y coloque una tuerca fijadora hex de 3/8 pulgada (Ítem 20) en el orificio central del cono.



**NOTA:** Osborne recomienda llenar el cono con arena o un material equivalente antes de usar. El peso evita que el cono se salga del eje cuando el nivel de alimento está por debajo del cono.

12. Use un desatornillador para sostener la tuerca dentro del cono y apriete en el perno dando cuatro (4) vueltas completas. Apriete la tuerca fijadora hex de 3/8 contra la golilla en la parte superior del cono. **No apriete demasiado.**

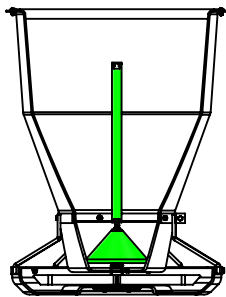


**NOTA:** No deje que el perno se extienda dentro del cono, pues limitará el ajuste del cono.

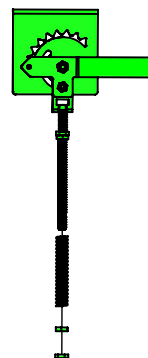
### ANCLAJE DEL COMEDERO

Los comederos Big Wheel deben estar bien asegurados en el piso. Los soportes de anclas estándares (Ítem 23) se instalan con las anclas existentes (los orificios de la jaula del plato (requiere 3 soportes por comedero). Utilice pernos para concreto o para slat, para asegurar los soportes al piso.

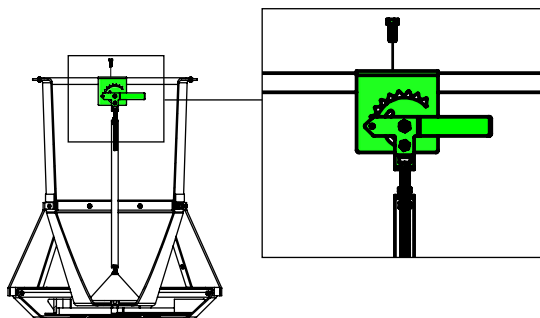
12. Coloque todo este armado dentro de la tolva. Alinee el cono sobre el eje.



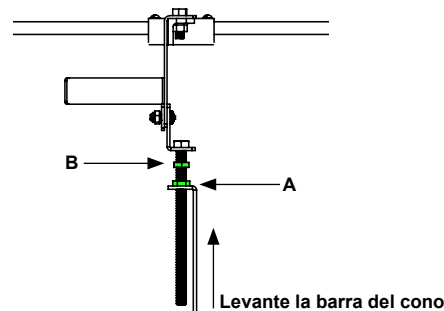
13. Asegúrese que el control de flujo de alimento (ítem 13) esté en "0". Remueva las dos tuercas inferiores y el resorte, y dejar a un lado.



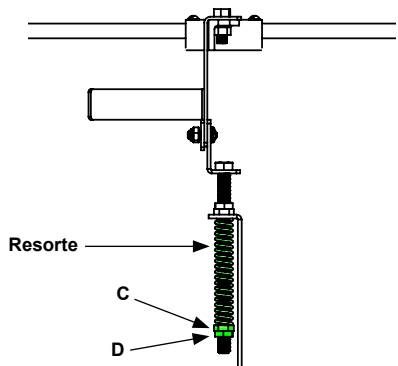
14. Coloque el control de flujo de alimento en la barra transversal, con el lado posterior sobre el costado de la barra. Instale el mecanismo utilizando el perno de 5/16 x 7/8 pulg. y la tuerca de 5/16 pulg.



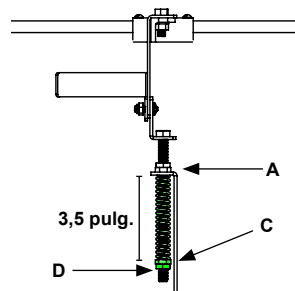
15. Conecte el mecanismo de flujo de alimento con la barra del cono. Levante la barra del cono hasta tocar la tuerca (A) en el mecanismo de flujo y ajuste la tuerca (A) hasta que el cono apenas toque el tubo central del barredor de alimento. Apriete la segunda tuerca (B) contra la tuerca (A).



16. Deslice el resorte del mecanismo de control de flujo sobre el perno, de abajo hacia arriba. Después rosque las tuercas (C & D).

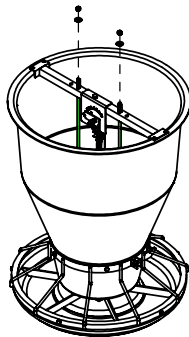


17. Sujetando la tuerca (A) con una llave, apriete la tuerca (C) hasta tensar el resorte a 3,5 pulg. Apriete la tuerca (D) contra la tuerca (C).



**OBSERVACIÓN:** Vea las RECOMENDACIONES DE AJUSTE más abajo para fijar el alto recomendado del cono al iniciar a los cerdos.

18. Ubique las barras agitadoras (ítem 21) en los dos orificios centrales de la barra transversal. Coloque las golillas y tuercas (ítem 22). Ajuste la altura de las barras agitadoras con las tuercas. Sujete las barras agitadoras con un alicate. Al girar la rueda, las barras agitadoras sólo deben arrastrarse por más o menos un cuarto de la vuelta entera.



### RECOMENDACIONES DE AJUSTE Y ENTRENAMIENTO

Para entrenar a los cerdos a comer, fije el mecanismo de flujo en la posición 1 1/2 ó 2 y gire la rueda hasta que el alimento fluya. Luego llene el plato manualmente para el primer uso. Mientras comen el alimento inicial, los cerdos aprenden jugando a que la rueda dispensará alimento. Ajuste la altura del cono como sea necesario. El ajuste apropiado variará dependiendo de la contextura del alimento, el contenido de humedad y el tamaño de los animales.

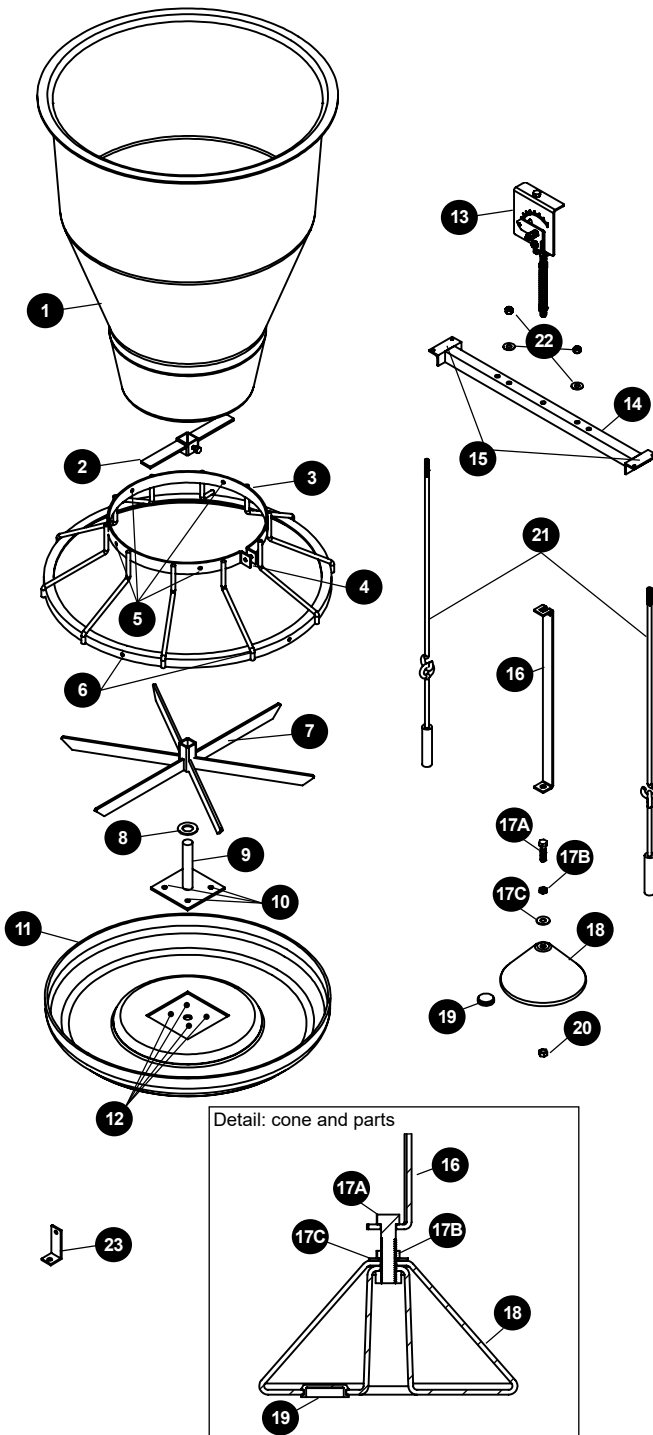
**ADVERTENCIA: NO PASE DE 3 EL MECANISMO DE FLUJO AL USAR EL COMEDERO, O EL CONO SE SALDRÁ DEL EJE.**



# OSBORNE BIG WHEEL® SERIE RN4

## COMEDERO PARA RECRIA

### LISTA DE PARTES



Comedero para recría RN4 - 1 bu.		
Ítem #	Parte #	Descripción
1	KF-N40001	Tolva
2	KF-N30006 or KF-N3S003	Barredor de alimento con tornillo Barredor de alimento de acero inox. con tornillo
3	KF-N40003 or KF-N4S001	Jaula divisoria Jaula divisoria de acero inoxidable
4	INCLUDED IN BOLT KIT	Perno de ajuste, 1/4 x 1-1/4 pulg. Tuerca de ajuste, 1/4 pulg. Tuerca de seguridad, 1/4 pulg.
5	INCLUDED IN BOLT KIT	Pernos jaula divisoria, 1/4 x 5/8 pulg. (5 c/u) Tuercas jaula divisoria, 1/4 pulg. (5 c/u)
6	INCLUDED IN BOLT KIT	Pernos jaula divisoria, 1/4 x 5/8 pulg. (5 c/u) Tuercas jaula divisoria, 1/4 pulg. (5 c/u)
7	KF-N40004 or KF-N4S002	Rueda Rueda de acero inoxidable
8	IN BOLT KIT	Golilla de rueda, 3/4 pulg.
9	KF-N30007 or KF-N3S004	Eje Eje de acero inoxidable
10	IN BOLT KIT	Pernos del eje, 10-24 (4 c/u)
11	KF-N40002	Plato
12	IN BOLT KIT	Tuercas del eje, 10-24 (4 c/u)
13	KF-F10024	Mecanismo de flujo de alimento
14	KF-N40006	Barra Transversal
15	INCLUDED IN BOLT KIT	Pernos barra transversal, 10-24 (4 c/u) Tuercas barra transversal, 10-24 (4 c/u)
16	KF-N40009	Barra del cono
17A 17B 17C	INCLUDED IN BOLT KIT	Perno, 3/8 x 1-1/2 pulg. Tuerca aseg. hex. 3/8 pulg. Golilla, 3/8 pulg.
18	RMX-1010	Cono
19	IN BOLT KIT	Tapón
20	IN BOLT KIT	Tuerca hex. 3/8 pulg.
21	FF-00RN4B	Barra agitadora (2 c/u)
22	RFN-2400 RFW-2000	Tuerca barra agitadora (2 c/u) Golilla barra agitadora (2 c/u)
23	KF-N40007 or KF-N4S003	Soporte de ancla (3 c/u) Soporte de ancla de acero inox. (ordenar por separado)
KITS DE PERNOS DE REPUESTO		
KF-N30011	Kit de pernos (incluye kit de pernos de la jaula)	
KF-N30012	Kit de pernos de la jaula	
KF-N3S005	Kit de pernos (incluye pernos de la jaula, acero inox.)	
KF-N3S006	Kit de pernos de la jaula (acero inox.)	